解説

# シリケイトメルトの熱力学的性質

# 菅原 透 秋田大学大学院 工学資源学研究科

(受取日:2012年8月27日,受理日:2012年9月27日)

# **Thermodynamic Properties of Silicate Melts**

Toru Sugawara Graduate School of Engineering and Resource Science, Akita University

(Received Aug. 27, 2012; Accepted Sep. 27, 2012)

Previously reported values and properties of enthalpy of fusion of silicate minerals, heat capacity, enthalpy of mixing and entropy of mixing of silicate melts are reviewed. The entropy of fusion of silicate minerals varies linearly with heat capacity of those melts, because both properties reflect configurational freedom of components in silicate melt. Based on the compilation of calorimetric enthalpy measured for melts of mixtures of mineral endmemer compositions, we found that enthalpy of mixing of multi-component silicate melt is controlled by interactions among network-forming oxides (SiO<sub>2</sub>, NaAlO<sub>2</sub>, KAlO<sub>2</sub>), network-modifying oxides (CaO, MgO) and intermediate oxide (CaAl<sub>2</sub>O<sub>4</sub>). Entropy of mixing of SiO<sub>2</sub>-Na<sub>2</sub>O melt is calculated by a combination of Na<sub>2</sub>O activity data and calorimetric enthalpy of mixing. The comparison with previous entropy models suggests that a quasi-chemical model and an Adam-Gibbs model overestimate the configurational entropy of mixing of SiO<sub>2</sub>-Na<sub>2</sub>O melt.

Keywords: silicate melt, magma, glass, slag, high-temperature calorimetry



菅原 透 Toru Sugawara E-mail: toru@gipc.akita-u.ac.jp

#### 1. はじめに

地球上の地表付近では、クラーク数として知られている ようにO (49.5%), Si (25.8%), Al (7.6%), Fe (4.7%), Ca (3.4%), Na (2.6%), K (2.4%) の順に元素が多く存在してい る。SiO<sub>2</sub>は自然界で最も身近な酸化物であり、マグマ、工 業用ガラス材料、高炉スラグには 30~100 wt%の SiO<sub>2</sub>が含 まれている。

地球深部でのマグマの発生とその後の結晶分化作用,ガ ラスの原料鉱石の溶融,ガラスの失透,結晶化ガラス材料 の設計,スラグとメタルの反応制御などの問題は,基本的 にはそれらに含まれる成分の相平衡に関係している。最近 20年間では,相平衡関係を熱量測定データとリンクさせ, ギブスエネルギーを熱力学的に定式化する CALPHAD 法の 研究もさかんに進められてきた。<sup>1-3)</sup>それらは材料の組成 設計や反応解析に用いられるだけでなく,流体力学の関係 式と組み合わせることでマグマ溜まり<sup>4)</sup>やガラス溶融炉<sup>5)</sup> における熱・物質移動のシミュレーション計算にも応用さ れている。

本稿では、シリケイトメルトのギブスエネルギーを求め るために必要となる熱容量、ケイ酸塩鉱物の融解熱、混合 エンタルピーについての一般的性質と混合エントロピーに 関する最近の研究をまとめる。

## 2. シリケイトメルトのギブスエネルギー

ある温度 T, 圧力 P における組成 $\alpha$ のメルトのギブスエ ネルギー $(G_{aTP}^{L})$ は

$$G_{\alpha,T,P}^{L} = H_{\alpha,T}^{L} - TS_{\alpha,T}^{L} + \int_{1}^{P} V_{\alpha,T,P}^{L} dP$$
(1)

と表すことができる。ここで $H_{a,T}^{L}$ ,  $S_{a,T}^{L}$ および $V_{a,T,P}^{L}$ はそれ ぞれ $\alpha$ のエンタルピー,エントロピー,体積であり,右上 の添字Lは液相を表す。ガラス溶融炉や高炉のような常圧 の反応では、上式の圧力積分項は無視できる。地球深部の マグマの場合はメルトのモル体積や熱膨張率も重要なパラ メータとなるが、ここでは割愛する。

この多成分系の組成αのメルトが端成分 *i* の混合により 構成されていると考えると,

$$H_{\alpha,T}^{L} = \sum_{i} X_{i} H_{i,T}^{L} + H_{Mix,\alpha}^{L}$$

$$\Rightarrow \downarrow \mathcal{O}$$

$$S_{\alpha,T}^{L} = \sum X_{i} S_{i,T}^{L} + S_{Mix,\alpha}^{L}$$

$$(3)$$

と表すことができる。ここで $X_i$ ,  $H^L_{Mix,a}$ および $S^L_{Mix,a}$ はそれ ぞれ*i*のモル分率,  $\alpha$ の混合エンタルピーと混合エントロ ピーであり,混合のギブスエネルギー( $G^L_{Mix,a}$ )と次の関係 にある:

$$G_{Mix,\alpha}^{L} = H_{Mix,\alpha}^{L} - TS_{Mix,\alpha}^{L}$$
<sup>(4)</sup>

これらの混合の熱力学量は端成分 *i* の取り方により値が 異なる。しかし、組成αのエンタルピーとエントロピーの 値それ自体は端成分に寄らないから、端成分の選択の仕方 は任意であり、熱量測定をする上で都合のよい成分を便宜 的に選べばよい。例えば、マントルで発生するマグマの初 期化学組成は SiO<sub>2</sub>-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-MgO-CaO 系で近似することがで きる。マグマの化学組成はある範囲内に収まることが判っ ているから,必ずしもこの4成分系の全組成範囲にわたっ て熱力学的性質を知る必要はない。低融点のために熱量測 定実験が容易な造岩鉱物を端成分とし,それらの混合によ るエンタルピー変化を精密に測定した方が,目的組成のエ ンタルピーの組成依存性を精密に知ることができる。その ような理由から,多成分系融液の熱量測定では、単純酸化 物を端成分とはせずに,鉱物や化合物の混合系に対して実 験を行うことが多い。

端成分 *i* のメルトの *H* と *S* は,固相の熱力学量と次の関係にある:

$$S_{i,T}^{L} = S_{i,Tr}^{S} + \int_{Tr}^{Tm} \frac{Cp_{i}^{S}}{T} dT + \Delta S_{Tm} + \int_{Tm}^{T} \frac{Cp_{i}^{L}}{T} dT$$
(6)

ここで*Tm*は*i*の融点,  $H_{i,Tr}^{s} \in S_{i,Tr}^{s}$  は標準状態における固相 のエンタルピーとエントロピー, *Cp*,  $\Delta H_{Tm}$ ,  $\Delta S_{Tm}$  はそれぞ れ, 熱容量, 融解エンタルピー, 融解エントロピーを表す。 液相のエントロピーと熱容量は, 原子の熱振動に起因する 項(振動エントロピー  $S_{Vb,i,T}^{L}$  と振動熱容量  $Cp_{Vb,i,T}^{U}$ ) と原子 の配置状態で決まる項(配置エントロピー  $S_{Conf,i,T}^{L}$ と配置熱容量  $Cp_{Conf,i,T}^{L}$ ) の和として表すことができる:

$$S_{i,T}^{L} = S_{Vib,i,T}^{L} + S_{Conf,i,T}^{L}$$
(7)

および  

$$Cp_{i,T}^{L} = Cp_{Vib,i,T}^{L} + Cp_{Conf,i,T}^{L}$$
(8)

式(6)を0Kを基準にして表せば、絶対零度における配置エントロピー、すなわち残余エントロピーが得られる:

$$S_{Conf,i,0}^{G} = \int_{0}^{Tm} \frac{Cp_{i}^{S}}{T} dT + \Delta S_{Tm} + \int_{Tm}^{Tg} \frac{Cp_{i}^{L}}{T} dT + \int_{Tg}^{0} \frac{Cp_{i}^{G}}{T} dT$$
(9)

ここで  $T_g$  はガラス転移温度,右上の添字  $S \ge G$  はそれぞれ結晶固体とガラスを表す。ガラスはメルトの構造が凍結されているため、 $S^G_{Conf,i,0}$  はガラス転移温度におけるメルトの配置熱容量に等しいと考えられる ( $S^G_{Conf,i,0} = S^L_{Conf,i,T_g}$ )。 さらに、 $T_g$  におけるガラスの熱容量は液相の振動熱容量に等しい ( $Cp^G_{i,T_g} = Cp^L_{Vib,i,T}$ ) と仮定できるので、 $T_g$  以上の任意の温度 T におけるメルトの配置エントロピーは

$$S_{Conf,i,T}^{L} = S_{Conf,i,0}^{G} + \int_{T_g}^{T} \frac{Cp_{i,T}^{L} - Cp_{i,Tg}^{G}}{T} dT$$
(10)

により求めることができる。

# 3. シリケイトメルトの熱容量

**Fig.1(a)**に SiO<sub>2</sub>, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, B<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, CaO, MgO, Na<sub>2</sub>O, K<sub>2</sub>O, TiO<sub>2</sub> からなる 3 成分系のシリケイトメルトとガラスの熱容 量,<sup>6-12)</sup>**Fig.1(b)**に4成分以上を含む玄武岩ガラス(Basalt, SiO<sub>2</sub>-TiO<sub>2</sub>-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-FeO-MgO-CaO-Na<sub>2</sub>O-K<sub>2</sub>O 系),<sup>13)</sup> ソ ーダ石灰ガラス(SLS, SiO<sub>2</sub>-MgO-CaO-Na<sub>2</sub>O 系), Pyrex ガ ラス(SiO<sub>2</sub>-B<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-Na<sub>2</sub>O 系),<sup>14)</sup> 模擬放射性廃棄物固化 ガラス(Waste glass, SiO<sub>2</sub>-B<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-CaO-Na<sub>2</sub>O-Li<sub>2</sub>O-ZnO-ZrO<sub>2</sub>系)<sup>15)</sup> とそれらのメルトの熱容量を示す。シリケイト メルトの熱容量は、加熱炉と等温型熱量計を組み合わせた 落下熱量測定により測定することができる。結晶やガラス の熱容量の測定には DSC が広く利用されているが、800 ℃ 以上の高温では輻射の寄与が次第に大きくなるため、基線 の再現性が悪くなる。そのため、市販の高精度 DSC を用い ても熱容量の測定誤差は±3~10 %にも達する。<sup>16)</sup>これに 対して、落下熱量測定の誤差は±1%以内であり、<sup>6)</sup>メルト の熱容量が示す小さな温度依存性も検出することができ る。<sup>7,8)</sup>

Dulong-Petit の法則として知られているように、シリケイ トガラスはその熱容量の値がおよそ 3R に達するとガラス からメルトへと転移する。Tg 以上ではシリケイトメルトの 振動熱容量は 3R で一定であると考えられ、式(8)は

$$Cp_{iT}^{L} = 3R + Cp_{Conf \ iT}^{L} \tag{11}$$

と書き換えることができる。配置熱容量はメルトを構成している原子配置の自由度が大きくなるほど増加する。従って、シリケイトメルトの熱容量はメルトの構造を反映する。Si-O-Siの網目が連続している SiO<sub>2</sub> メルトはもっとも熱容量が低く、SiO<sub>2</sub> を 50%しか含まない CaMgSi<sub>2</sub>O<sub>6</sub>(Di)やCa<sub>2</sub>Si<sub>2</sub>O<sub>6</sub>(Wo)メルトは熱容量が大きい。Fig.1(a)においてガラス転移温度が低いほど熱容量のジャンプが大きくなる



**Fig.1 (a)** Heat capacity of silicate glass and melts of CaSiO<sub>3</sub> (Wo), CaMgSi<sub>2</sub>O<sub>6</sub> (Di), CaAl<sub>2</sub>Si<sub>2</sub>O<sub>8</sub> (An), NaAlSiO<sub>4</sub> (Ne), NaAlSi<sub>2</sub>O<sub>6</sub> (Jd), NaAlSi<sub>3</sub>O<sub>8</sub> (Ab), KAlSi<sub>3</sub>O<sub>8</sub> (Sa), SiO<sub>2</sub> (Qz), NaBSiO<sub>4</sub> (BN25), Na<sub>0.5</sub>Ca<sub>0.25</sub>BSiO<sub>4</sub> (BNC25) and Na<sub>2</sub>TiSi<sub>4</sub>O<sub>11</sub> (NTS4) <sup>6-12</sup> (b) Heat capacity of basalt, soda-lime silica glass (SLS), pyrex glass and simulated radioactive waste glass (Waste glass). <sup>13-15</sup>

ように見えるのは, SiO<sub>2</sub>量が少なくなるにつれて *Tg* も低 下するためである。

これまでの研究によれば,SiO<sub>2</sub>とアルカリ酸化物,アル カリ土類酸化物の混合系のメルトの熱容量は温度に依存せ ず,また加成性があることが分かっている。<sup>15)</sup>およそ 1000 ℃から1500 ℃の温度範囲でそれらの混合系に適用 できる各酸化物の部分モル熱容量の値をTable 1 に示す。 部分モル熱容量はアルカリ酸化物 > アルカリ土類酸化物 > SiO<sub>2</sub>の順序で大きくなり,酸素との結合力が弱い陽イオ ンほどメルト中での原子配置の自由度が増して配置熱容量 が大きくなることを表している。

シリケイトメルトが Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>や B<sub>2</sub>O<sub>3</sub>を含むと熱容量は温度 に依存して変化する。またそれらの部分モル熱容量それ自 体も組成により変化するため、メルトの熱容量は複雑な温 度・組成依存性を示すようになる。<sup>12,17,18</sup> Table 1 には、 これまでに調べられている Al や B を含むシリケイトメル トの熱容量の値と SiO<sub>2</sub>、アルカリ酸化物、アルカリ土類酸 化物の部分モル熱容量を用いて計算される Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> と B<sub>2</sub>O<sub>3</sub>の 部分モル熱容量の大きさの範囲も示した。

SiO<sub>2</sub>-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-RO 系メルトにおける Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>の部分モル熱容 量は R が Mg > Ca > Na > K の順序で大きくなる(Fig.2)。

 Table 1
 Partial molar heat capacity of silicate melts.

	Cp(silio	cate melt) = $\sum_{i} X_i C p_i$						
Oxide	$Cp_i \mathrm{J/K^{-1}} \mathrm{mol^{-1}}$							
	Si <sub>2</sub> O	81.37						
	$Al_2O_3$	$80\sim 200$						
	$B_2O_3$	$100 \sim 350$						
	FeO	78.94						
	MgO	85.78						
Alkaline-earth	CaO	86.05						
oxides	SrO	86.12						
	BaO	79.96						
	Li <sub>2</sub> O	106.80						
Alkaline	Na <sub>2</sub> O	100.80						
oxides	$K_2O$	$50.13+15.78 \times 10^{-3} T (K)$						
	Rb <sub>2</sub> O	97.36						



**Fig.2** Partial molar heat capacity of  $Al_2O_3$  in  $SiO_2-Al_2O_3$ -RO (R = Mg, Ca,  $Na_{0.5}$ ,  $K_{0.5}$ ) melts calculated from heat capacities of alumino-silicate melts<sup>7,8,18)</sup> and partial molar heat capacities of oxides listed in Table 1.

また、SiO<sub>2</sub>に富むほど小さく、全体として温度の増加で増 加する。シリケイトメルトにおいて AI は周囲のアルカリ元 素またはアルカリ土類元素を電荷補償イオンとして捉えて 4 配位の網目形成成分となり、アルカリ元素を含む場合に その傾向が顕著であることが知られている。従って Fig.2 の変化はメルト中の AI の配位数の違いに対応しているも のと考えられる。ソーダ石灰ガラスの熱容量は温度によら ず一定であるのに対し、玄武岩質メルトでは温度の増加と ともに増加することは、後者が Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>を含むことに起因し ている。

B<sub>2</sub>O<sub>3</sub>を含むメルトに関して、Pyrex ガラスでは熱容量に やや正の温度依存性があるのに対し、放射性廃棄物ガラス では温度の増加で熱容量が急減する。合成系での測定によ れば、SiO<sub>2</sub>-B<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-Na<sub>2</sub>O系(BN25)のメルトは温度に依存し ないが、SiO<sub>2</sub>-B<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-Na<sub>2</sub>O-CaO系(BNC25)のメルトは温度 の増加で低下する。<sup>12)</sup>後者は放射性廃棄物ガラスの熱容 量の特徴とよく一致する。これらの熱容量の温度・組成依 存性もホウ素の配位数変化(3配位/4配位)に関係してい るものと考えられるが、詳しいことはまだわかっていない。 BNC25と同様な負の温度依存性は Ti を含むアルカリシリ ケイトメルト(NTS4)においても知られていて、Ti<sup>4+</sup>と酸 素との短距離相互作用によるとされている。<sup>11)</sup>

## 4. ケイ酸塩鉱物の融解熱

多成分系メルトのギブスエネルギーを得るためには、端 成分となる酸化物融体のHとSを精密に知っておくことが 必要であり、その上で融解熱は重要な熱力学量である。融 解エンタルピーは落下熱量測定と溶解熱測定を組み合わせ る方法,<sup>10,19</sup>落下熱量測定,<sup>20)</sup>高温熱量計を用いた逆温 度落下法熱量測定,<sup>21,22)</sup>示差走査熱測定<sup>23,24)</sup>などで測定さ れている。

融解のエンタルピーとエントロピーには  $\Delta H_{Tm}$  /  $Tm = \Delta S_{Tm}$  の関係がある。熱量測定により得られたケイ酸塩鉱物 の融解エンタルピーから求めた  $\Delta S_{Tm}$ の値<sup>25)</sup> と同じ組成の メルトについての Tg での熱容量の値の比較を **Fig.3** に示す。



**Fig.3** Relationships between entropy of fusion of silicate minerals (CaAl<sub>2</sub>Si<sub>2</sub>O<sub>8</sub> (An), CaSiO<sub>3</sub> (Wo), CaMgSi<sub>2</sub>O<sub>6</sub> (Di), Mg<sub>3</sub>Al<sub>2</sub>Si<sub>3</sub>O<sub>12</sub> (Py), Mg<sub>2</sub>Al<sub>4</sub>Si<sub>5</sub>O<sub>18</sub> (Co), SiO<sub>2</sub> (Qz), NaAlSi<sub>3</sub>O<sub>8</sub> (Ab), NaAlSi<sub>2</sub>O<sub>6</sub> (Jd), NaAlSiO<sub>4</sub> (Ne), KAlSi<sub>3</sub>O<sub>8</sub> (Sa), MgSiO<sub>3</sub> (En) and Mg<sub>2</sub>SiO<sub>4</sub> (Fo)) and crystals (Na<sub>2</sub>Si<sub>2</sub>O<sub>5</sub> (NS2) and K<sub>2</sub>Si<sub>2</sub>O<sub>5</sub> (KS2)) and heat capacity or configurational heat capacity of those liquids at *Tg*. <sup>25)</sup> Dotted line represent a 1:1 correlation between  $\Delta S_{Tm}$  and  $Cp_{Conf.Tg}^{L}$ .



**Fig.4** Plot of  $\Delta S_{Tm}$  for silicate minerals against mole fraction of SiO<sub>2</sub> by model-1 (An, Jd, Ac, Ne) and model-2 (all minerals).

融解エントロピーの大きさは結晶状態とメルト状態の構造 変化の程度を反映するので、メルトの熱容量の大きさと相 関する。融解エントロピーが大きな鉱物ほど、メルト状態 での熱容量も大きい。Fig.4 にはメルト中の SiO2 量と融解 エントロピーの関係を示す。ここでは2種類のモル分率の 計算方法を試みた。ひとつは SiO2, Al2O3, Na2O, CaO等 の単純な酸化物単位のモル分率(model-1)であり、もうひ とつは前述したように Na や Ca が4配位の Al とペアにな り、NaAIO2や CaAl2O4のような複合酸化物を形成すると仮 定した場合のモル分率(model-2)である。後者のモル分率 を用いると、SiO2量と融解エントロピーの間に負の相関が 見られる。このことは、メルトの網目重合度が低いほど、 構造変化や原子配置の自由度が増加することを反映してい る。<sup>25)</sup>

#### 5. シリケイトメルトの混合エンタルピー

2 成分系メルトの中間組成 (50 mol% SiO<sub>2</sub>) における混合 のギブスエネルギーの大きさ<sup>26,27)</sup> と相図上の 1743 K にお ける SiO<sub>2</sub> 固相 (クリストバライト) のリキダス組成の比較 を Table 2 に示す。2 成分系のシリケイトメルトはリキダス 温度が高温であるため,直接的な熱量測定実験はほとんど 行われていない。Table 2 の値も相平衡関係と固相の熱力学 データを用いて得られた計算値である。

熱量測定による H<sub>Mix</sub>や活量測定による G<sub>Mix</sub>のデータが揃 っている SiO<sub>2</sub>-Na<sub>2</sub>O 系の場合,式(4)の-TS<sub>Mix</sub>項は他と比較 して小さく,  $G_{Mix}$ と $H_{Mix}$ は同程度の大きさである。<sup>27)</sup>この ことは他の系でも同様であると考えられ、すなわち Table 2 に示した G<sub>Mix</sub>の大きさの序列は H<sub>Mix</sub>のそれと等しいと考え てよい。2成分系メルトの $G_{Mix}$ と $H_{Mix}$ は常に負の値であり、 陽イオンのイオンポテンシャル (イオン価数を F=119 ppm を定義定数としたイオン半径(結晶イオン半径)で割った 値)が低下するにつれて減少する。このことは、酸素との イオン結合性が高い成分であるほど、構造変化の自由度が 大きく、エネルギー的により安定な化学種の形成と原子配 置を取る確率が高くなることを示している。逆にイオンポ テンシャルの大きな成分では混合エンタルピーが相対的に 高く、特に SiO2 に富む組成領域では Si-O-Si の網目構造に 歪みが生じて H<sub>Mix</sub>を増加させるとともに、液相不混和を生 じさせる。このとき、 $H_{Mix}$ のSiO<sub>2</sub>に関する部分モル量であ る活量係数(<sub>γ<sup>L</sup></sup>)も増加するから、クリストバライトの</sub>

**Table 2** Gibbs energy of mixing at  $X_{SiO2} = 0.5$  and  $SiO_2$  contents of cristobalite liquidus at 1743 K in the SiO<sub>2</sub>-RO system and ionic potential (*Z*/*r*) of cation R.

R	$Z/r^{a}$	G <sub>mix</sub> at X <sub>SiO2</sub> kJ mol <sup>-1</sup>	X <sub>SiO2</sub> at 1743 K mol%				
Fa	267	6.6	1622	46.7			
re	2.07	-0.0	1025	40.7			
Co	2.53	-10.3	1723	44.4			
Mn	2.47	-19.0	1873	51.2			
Mg	2.33	-35.8	1873				
Zn	2.27	-29.0	1833	61.4			
Ca	1.75	-57.8	1873	63.4			
Na	0.86	-110.1	1773	89			

<sup>a</sup> Z = cation charge, r = crystal ionic radius in Angstroms

飽和に必要な活量を保つための SiO<sub>2</sub> のモル分率は低下する  $(a_{sio_2} = X_{sio_2}^L \gamma_{sio_2}^L)$ 。<sup>25)</sup>

3 成分系以上のシリケイトメルトについては、高温熱量 計を用いた逆温度落下法熱量測定,<sup>28)</sup>示差走査熱測定,<sup>29)</sup> ガラスの溶解熱測定とメルトに対する落下熱量測定を組み 合わせる方法,<sup>25,30)</sup>ガラスの溶解熱とメルトの熱容量を組 み合わせて算出する方法<sup>25)</sup>などにより、鉱物組成の酸化 物の混合に対するエンタルピー変化が測定されている。逆 温度落下法熱量測定は高温(~1500 ℃)で H<sub>Mix</sub> の組成変 化を直接測定できる利点はあるものの, ±10~20 kJ/mol 程 度の誤差を含む。これは鉱物組成の酸化物が示す H<sub>Mix</sub>と同 程度の大きさであり、これまでのところ半定量的な結果し か得られていない。示差走査熱測定による方法では±2 kJ/mol 程度の測定が可能であるが、測定可能な組成が共融 点組成に制約される欠点がある。ガラスの溶解熱測定を用 いる方法では、2 種類の測定法を組み合わせる必要があり 簡便ではないものの, ±2 kJ/mol 以内の精度で H<sub>Mix</sub>を求める ことができる。

**Table 3**には、熱量測定による混合エンタルピーの測定値 (既報 12 文献のコンパイル<sup>25)</sup>)に基づいて算出した、混 合に関与する成分あたりのエンタルピー変化量を大きさの 順に示す。例えば NaAlSi<sub>3</sub>O<sub>8</sub>-CaMgSi<sub>2</sub>O<sub>6</sub>系の場合、0.75SiO<sub>2</sub> + 0.25NaAlO<sub>2</sub> と 0.5SiO<sub>2</sub> + 0.25MgO + 0.25CaO の混合である が、両者には 0.5mol の SiO<sub>2</sub> が含まれているから、混合反 応に関与しているのは残りの 0.5 mol の酸化物成分である。 **Table 3**に示したのは、中間組成における実質混合成分 1 mol あたりの混合エンタルピーの大きさである。ここで、 シリケイトメルト中の各成分を網目形成酸化物(NF; SiO<sub>2</sub>, NaAlO<sub>2</sub>, KAlO<sub>2</sub>)、網目修飾酸化物(NM; MgO, CaO)、中間 酸化物 (IM; CaAl<sub>2</sub>O<sub>4</sub>) と区別する。CaAl<sub>2</sub>O<sub>4</sub>を IM とした のは CaAl<sub>2</sub>O<sub>4</sub>の NF 的性質は NaAlO<sub>2</sub> などと比較して弱く, 一部は CaO+Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>に分解して NM になり得ると考えられる ためである。

それぞれの系において混合反応に関与している相互作用 の種類と混合エンタルピーの大きさの関係をまとめると, NF-IM, NM-NM, NM-IM の相互作用を含む組成系ほど *H<sub>Mix</sub>* が小さく, NF-NM 又は NF-NF の相互作用のみを含む組成 系は *H<sub>Mix</sub>* が大きくなることがわかる。これらのことは,多 成分系のシリケイトメルトにおいて,(1) NF と NM およ び異種の NF が共存しても新たな化学種は形成されず,網 目構造に歪みを生じながら異種成分同士が機械的に混合し,

(2) 混合する相手成分の性質に応じて一部の IM が分解し, エネルギー的により安定になるような原子の再配列と新た な化学種の形成が生じていることを示唆している。<sup>25)</sup> 多成 分系シリケイトメルトの混合エンタルピーの大きさは, NF, IM, NM の間の相互作用のバランスでその大きさが決定さ れているものと考えられる。

# 6. シリケイトメルトの混合エントロピー

原子配置が規則的な固溶体結晶であればボルツマンの式 に従って混合エントロピーが求まる。しかし液相には長距 離秩序がないため、その構造や原子配置の表現の仕方が一 義的には決まらず、エントロピーの計算は容易ではない。 融解熱の測定できる鉱物や化合物組成のメルトの場合には 式(6)によりエントロピーを求めることができるが、それら の混合からなる中間組成においては直接的な測定手段もな い。そのためこれまでの研究においては、メルトの構造を 仮定して、相平衡関係を再現し得る混合エントロピー計算 式の数学的モデルを探索することに注力されてき た。<sup>31-33)</sup>それらのうちのひとつである Quasi-Chemical モデ ル<sup>34)</sup>は、メルト中に配位数が一定の擬似格子の存在を仮定 し、再近接原子同士の相互作用を考えるモデルであり、 FactSage などの熱力学計算プログラムにも採用されている。 ただしこのモデルの妥当性の検証はほとんどされていない。

シリケイトメルトの混合エントロピーは直接測定することはできないが、間接的に推定する2つの方法が知られている。ひとつは、2成分系のメルトの活量測定値とエンタルピーの熱量測定値を用いて解析を行い、エントロピーを決定する方法である。もうひとつは、粘性測定値のAdam-Gibbs モデルの解析に基づいて配置エントロピーを決定する方法である。Adam-Gibbsの緩和理論<sup>35)</sup>によれば

 Table 3
 Enthalpy of mixing of multicomponent silicate melts and a classification of interactions.<sup>29)</sup>

					Endmember-1								Endme	mber-2							
Systems	Endmembers $\Delta$ Hmix		NF IM		NM		NF		IM	NM		Interactions of mixing									
	1	2	kJ/mol		$SiO_2$	NaAlO <sub>2</sub>	KAlO <sub>2</sub>	CaAl <sub>2</sub> O <sub>4</sub>	MgO	CaO	$SiO_2$	$NaAlO_2$	$KAlO_2$	CaAl <sub>2</sub> O <sub>4</sub>	MgO	CaO	NF-NM	NF-NF	NM-IM	NM-NM	NF-IM
Ab-Di	$NaAlSi_3O_8$	CaMgSi <sub>2</sub> O <sub>6</sub>	9.2	(±1.4)	0.50	0.50									0.50	0.50					
Di-Qz	$SiO_2$	CaMgSi <sub>2</sub> O <sub>6</sub>	2.6	(±1.8)	1.00										0.50	0.50					
Ab-4Qz	$Si_4O_8$	NaAlSi <sub>3</sub> O <sub>8</sub>	2.4	(±0.9)	1.00							1.00									
Sa-4Qz	Si <sub>4</sub> O <sub>8</sub>	KAlSi <sub>3</sub> O <sub>8</sub>	1.0	(±1.0)	1.00								1.00								
An-Ak	CaAl <sub>2</sub> Si <sub>2</sub> O <sub>8</sub>	$Ca_2MgSi_2O_7$	-0.4	(±2.2)	0.44			0.56							0.33	0.67					
An-Fo	$CaAl_2Si_2O_8$	$Mg_2SiO_4$	-0.6	(±1.1)	0.50			0.50							1.00						
Ab-Sa	NaAlSi <sub>3</sub> O <sub>8</sub>	KAlSi <sub>3</sub> O <sub>8</sub>	-1.0	(±1.0)		1.00							1.00								
En-Wo	$Mg_2Si_2O_6$	Ca <sub>2</sub> Si <sub>2</sub> O <sub>6</sub>	-2.0	(±0.6)					1.00							1.00					
An-Di	CaAl <sub>2</sub> Si <sub>2</sub> O <sub>8</sub>	CaMgSi <sub>2</sub> O <sub>6</sub>	-2.3	(±1.1)	0.33			0.67							0.50	0.50					
An-4Qz	$Si_4O_8$	CaAl <sub>2</sub> Si <sub>2</sub> O <sub>8</sub>	-2.7	(±0.9)	1.00									1.00							
An-Ab	NaAlSi <sub>3</sub> O <sub>8</sub>	$CaAl_2Si_2O_8$	-6.1	(±1.2)	0.25	0.75								1.00							
Di-Ak	CaMgSi <sub>2</sub> O <sub>6</sub>	Ca2MgSi2O7	-11.2	(±3.9)	0.67				0.33							1.00					
An-Wo	CaAl <sub>2</sub> Si <sub>2</sub> O <sub>8</sub>	CaSiO <sub>3</sub>	-15.4	(±5.9)	0.33			0.67								1.00					
Wo-Ge	CaSiO <sub>3</sub>	Ca <sub>2</sub> Al <sub>2</sub> SiO <sub>7</sub>	-46.6	(±5.3)	0.50					0.50				1.00							

配置エントロピーはメルトの粘性率と

$$\log \eta = A + \frac{B}{TS_{Conf.i.T}^{L}}$$
(12)

の関係にある。<sup>36)</sup> この関係式を用いて粘性率を熱力学デー タと関連づけることができる。鉱物組成のメルトにおいて は、式(9)と(10)から計算される高温での配置エントロピー が、式(11)を用いて粘性率から計算される値とほぼ一致す ることが知られている。<sup>37)</sup> 式(9)の適用は調和融解する鉱物 や化合物に制約されるのに対し、式(11)は任意の組成のメ ルトについてエントロピーが算出できる利点がある。

これらの方法に基づいて2成分系シリケイトメルトのエ ントロピーを相互に比較した例を示す。SiO2-Na2O 系はこ れまでに Knudsen-Cell 法や起電力法などにより Na<sub>2</sub>O 活量 値が広い温度・組成範囲で測定されており、また高温熱量 計を用いた逆温度落下法によりエンタルピーも実測されて いる。<sup>27,38)</sup> Fig.5 にそれらの実測データを用いた解析から 得られたメルトの混合エントロピー<sup>27)</sup> と Quasi-Chemical モデルを用いた相平衡解析から計算される S<sub>Mix</sub> および S<sub>Conf</sub><sup>39,40)</sup>の比較を示す。Quasi-Chemical モデルによる値と 実測データに基づく値には大きな食い違いがある。Quasi-Chemical モデルでは配置エントロピーと混合エントロピー に大きな差があり、これは"過剰エントロピー"が大きな負 であるためと説明されている。しかし落下熱量測定によれ ば、この系メルトでは過剰熱容量は観察されていないから、 <sup>41)</sup> 過剰エントロピーの存在は否定される。このことは, Quasi-Chemical モデルによる熱力学混合特性が熱力学的な 物理量というよりもむしろ,相平衡関係を再現し得る数学 的なパラメータであることを示しているのであろう。



**Fig.5** Entropy of mixing of Na<sub>2</sub>O-SiO<sub>2</sub> liquids: Error bars ( $\pm$ 1.5 J/K-mol) represent errors in calculated entropy propagated from errors in calorimetric measurements of enthalpy and activity measurements.<sup>27)</sup>

**Fig.6** は活量測定+熱量測定の解析から得られた配置エ ントロピーの値(実線), <sup>27)</sup> 式(9)と(10)から計算される化 合物組成のメルトの値(黒四角), <sup>27)</sup> メルトの粘性率デー タに基づいて Adam-Gibbs の関係式(式 12) から計算され る値(白丸)<sup>42)</sup> の比較を示す。前者の2つは互いによく一 致している。粘性率から得られた値は SiO<sub>2</sub>= 70 mol%で極 小値を示すことから,この付近で安定な化学種の存在が指 摘されたが<sup>42)</sup> それを裏付ける他の証拠は見つかっていな い。もしこの極小の存在が事実であるならば,準安定不混 和もこの付近で生ずる必要があるが、実際に観察されてい る臨界組成はSiO<sub>2</sub>=90 mol% である。従って、前者の活量 測定+熱量測定の解析から得られたエントロピーの値の方 が妥当であると考えられるが、Adam-Gibbs モデルから得ら れる値との食い違いの理由はまだよくわかっていない。



**Fig.6** Configurational entropy of glasses at glass transition temperature. Solid squares and open circles represent values calculated by Eq. (9) using calorimetric data and those calculated by Eqs. (12) using viscosity data. <sup>42)</sup> Solid line with error bars ( $\pm$ 1.5 J/K-mol) represents a value calculated from the compositional variation in  $S_{Mix}^L$  calculated from activity data and calorimetric enthalpy. <sup>27)</sup>

## 7. おわりに

シリケイトメルトの熱力学性質は結晶と比較して未解明 の部分が多く残されている。これは高温の融体であるが故 に熱量測定に難しい部分が多いこと、様々な成分を溶解し て多成分系を構成するとともに物性が非線形的に複雑に変 化すること、構造が不規則であるためにエントロピーの統 計力学的な計算が困難であることなどによる。シリケイト メルトのエンタルピーを高温下で精密に直接測定する方法 は現在もなお知られていない。しかし溶解熱測定と落下熱 量測定を組み合わせる間接測定法などにより、漠然としつ つも混合エンタルピーの大きさの特徴などが見えるように なってきた。

現在のところ, CALPHAD 法による多成分系シリケイト メルトを含む相平衡計算は, 混合エントロピーを仮定して 少数成分系の解析から得られた熱力学量を目的組成の多成 分系に外挿することで行われている。多成分系に対する計 算の信頼性を高めるためには, 熱量測定によりエンタルピ ーとエントロピーの"実測値"を得ることが不可欠である。 それらの実験データはモデルパラメータに与える制約を増 やすだけでなく, 熱力学混合特性の計算モデルそれ自体の 評価と再検討にも役立つものと考えられる。

文 献

- M. S. Ghiorso and R. O. Sack, *Contrib. Mineral. Petrol.* 119, 197-212 (1995).
- J. O. Andersson, T. Helander, L. HöGlund, P. F. Shi, and B. Sundman, *Calphad* 29, 273-312 (2002).

- C. W. Bale, P. Chartrand, S. A. Decterov, G. Eriksson, K. Hack, I.-H. Jung, Y.-B. Kang, J. Melançon, A. D. Pelton, C. Robelin, and S. Petersen, *Calphad* 33, 295-311 (2009).
- 4) T. Kuritani, Geophys. Res. Lett. 26, 2029-2032 (1999).
- 5) 川地信治, NEW GLASS 22, 50-56 (2007).
- 6) P. Richet, Y. Bottinga, L. Denielou, J. P. Petitet, and C. Tequi, *Geochim. Cosmochim. Acta* 46, 2639-2658 (1982).
- P. Richet and Y. Bottinga, *Geochim. Cosmochim. Acta* 48, 453-470 (1984).
- P. Richet and Y. Bottinga, *Earth Planet. Sci. Lett.* 67, 415-432 (1984).
- 9) P. Richet, R. A. Robie, J. Rogez, B. S. Hemingway, and P. Courtial, *Phys. Chem. Mineral.* **17**, 385-394 (1990).
- P. Richet, R. A. Robie, and B. S. Hemingway, *Eur. J. Mineral.* 3, 475-484 (1991).
- 11) M. A. Bouhifd, A. Sipp, and P. Richet, *Geochim. Cosmochim. Acta* **63**, 2429-2437 (1999).
- 12) 菅原透, 杉村康太, 吉田智, 松岡純, 南和宏, 越智英治, 日本セラミックス協会 年会 予稿集 245 (2012).
- 13) M. A. Bouhifd, P. Besson, P. Courtial, C. Gérardin, A. Navrotsky, and P. Richet, *Contrib. Mineral. Petrol.* 153, 689-698 (2007).
- 14) P. Richet, M. A. Bouhifd, P. Courtial, and C. Tequi, J. Non-Cryst. Solids 211, 271-280 (1997).
- 15) T. Sugawara, T. Shiono, S. Yoshida, J. Matsuoka, A. Inagaki, and E. Ochi, *Int. Conf. Chem. Glass and Glass-forming melts*, Oxford, 41 (2011).
- 16) ニューガラスフォーラム, 新エネルギー・産業技術総 合開発機構研究受託成果報告書 pp237 (2000).
- 17) P. Richet and Y. Bottinga, *Geochim. Cosmochim. Acta* 49, 471-486 (1985).
- 18) P. Courtial and P. Richet, *Geochim. Cosmochim. Acta* 57, 1267-1275 (1993).
- I. Proks, M. Eliasova, and L. Kosa, *Silikaty* 21, 3-11 (1977).
- 20) J. F. Stebbins and I. S. E. Carmichael, Am. Mineral. 69, 292-297 (1984).
- D. Ziegler and A. Navrotsky, *Geochim. Cosmochim. Acta* 50, 2461-2466 (1986).
- T. Sugawara and M. Akaogi, *Geochim. Cosmochim. Acta* 67, 2683-2693 (2003).
- 23) R. A. Lange, J. J. Deyoreo, and A. Navrotsky, *Am. Mineral.* 76, 904-912 (1991).
- 24) P. Richet, F. Leclerc, and L. Benoist, *Geophys. Res. Lett.* 20, 1675-1678 (1993).
- 25) 菅原透, 火山 50, 103-142 (2005).
- 26) R. A. Reyes and D. R. Gaskell, *Metall. Trans. B* 14B, 725-731 (1983).
- 27) T. Sugawara, K. Shinoya, S. Yoshida, and J. Matsuoka, J. Non-Cryst. Solids 357, 1390-1398 (2011).
- 28) A. Navrotsky, D. Ziegler, R. Oestrike, and P. Maniar, *Contrib. Mineral. Petrol.* **101**, 122-130 (1989).
- 29) T. Sugawara and M. Akaogi, Am. Mineral. 88, 1020-1024 (2003).
- L. Kosa, I. Tarina, K. Adamkovicova, and I. Proks, Geochim. Cosmochim. Acta 56, 2643-2655 (1992).
- 31) M. J. Michels and E. Wesker, *Calphad* 12, 111-126 (1988).
  32) P. Chartrand and A. D. Pelton, *Calphad* 23, 219-230
- (1999).
- 33) G. Ottonello, Annuals of Geophysics 48, 561-581 (2005).
- 34) A. D. Pelton and M. Blander, *Metall. Trans. B* 17B, 805-815 (1986).
- 35) G. Adam and J. H. Gibbs, J. Chem. Phys. 43, 139-146 (1965).
- 36) P. Richet, Geochim. Cosmochim. Acta 48, 471-483 (1984).
- 37) P. Richet and Y. Bottinga, *Reviews in Mineralogy* **32**, 67-93 (1995).
- 38) M. Fan, Ph.D. Thesis, RTWH, Aachen, Germany (1991).

- 39) P. Wu, G. Eriksson, and A. D. Pelton, J. Am. Ceram. Soc. 76, 2059-2064 (1993).
- 40) A. Romero-Serrano, C. Gomez-Yañez, M. Hallen-Lopez, and J. Araujo-Osorio, J. Am. Ceram. Soc. 88, 141-145 (2005).
- 41) P. Richet, Y. Bottinga, and C. Tequi, J. Am. Ceram. Soc. 67, C6-C8 (1984).
- 42) M. J. Toplis, Chem. Geol. 174, 321-331 (2001).